

IGNIFUGO

SCHEDA TECNICA

Technical data sheet

CARATTERISTICHE TECNICHE

Technical characteristics

Pellame	Bovino europeo	Raw material	European bovine hide
Concia	Al cromo	Tannage	Chrome tanning
Tintura	All'anilina e sali ignifuganti	Dyeing	Aniline dyed with flame retardant salts
Rifinitura	Pigmentata in soluzione acquosa	Finish	Water base pigments
Tipologia	Fiore corretto	Leather type	Top grain
Superficie media	> 4,30 m ²	Average size	> 46.00 SqFt
Spessore	1,3-1,5 mm	Thickness	1.3-1.5 mm

Parametro Test	METODO DI PROVA Test method	VALORI GARANTITI Minimal Value
Solidità del colore allo strofinio a secco <i>Dry rubbing fastness</i>	UNI EN ISO 11640	500 cicli ≥ 4 Scala grigi 500 cycles ≥ 4 Grey scale
Solidità del colore allo strofinio a umido <i>Wet rubbing fastness</i>	UNI EN ISO 11640	250 cicli ≥ 4 Scala grigi 250 cycles ≥ 4 Grey scale
Solidità del colore allo strofinio con sudore alcalino <i>Alkaline perspiration rubbing fastness</i>	UNI EN ISO 11640	80 cicli ≥ 3/4 Scala grigi 80 cycles ≥ 3/4 Grey scale
Resistenza alla luce, lampada ad arco di Xeno <i>Light fastness to artificial Xenon light</i>	UNI EN ISO 105 B02	≥ 5 Scala dei blu ≥ 5 Blue scale
Adesione della rifinitura <i>Adhesion of finish</i>	UNI EN ISO 11644	≥ 2 N/10mm
Resistenza alla flessione <i>Flexing endurance</i>	UNI EN ISO 5402	> 20.000 Cicli nessun danno > 20.000 Cycles no damage
Determinazione del pH <i>Determination of pH</i>	UNI EN ISO 4050	pH ≥ 3,2
Resistenza allo strappo pantalone <i>Tear strength – Single edge tear</i>	UNI EN ISO 3377-1	> 20 N
Reazione al fuoco <i>Burning behaviour</i>	Class 1 IM Standard UNI 9175 BS 5852 IS 5 (CRIB 5)	Passa il test Pass Passa il test Pass