

METALLIC

SCHEMA TECNICA

Technical data sheet

CARATTERISTICHE TECNICHE

Technical characteristics

Pellame	Bovino europeo	Raw material	European bovine hide
Concia	Al cromo	Tannage	Chrome tanning
Tintura	All'anilina	Dyeing	Aniline dyed
Rifinitura	Pigmentata	Finish	Pigments
Tipologia	Fiore corretto, aspetto metallizzato perlescente	Leather type	Top grain, metal look with pearled effect
Superficie media	5,00 m ²	Average size	54.00 SqFt
Spessore	1,1-1,2 mm	Thickness	1.1-1.2 mm

Parametro Test	METODO DI PROVA Test method	VALORI GARANTITI Minimal Value
Solidità del colore allo strofinio a secco Dry rubbing fastness	UNI EN ISO 11640	500 cicli ≥ 4 Scala grigi 500 cycles ≥ 4 Grey scale
Solidità del colore allo strofinio a umido Wet rubbing fastness	UNI EN ISO 11640	80 cicli ≥ 4 Scala grigi 80 cycles ≥ 4 Grey scale
Solidità del colore allo strofinio con sudore alcalino Alkaline perspiration rubbing fastness	UNI EN ISO 11640	50 cicli ≥ 4 Scala grigi 50 cycles ≥ 4 Grey scale
Resistenza alla luce, lampada ad arco di Xeno Light fastness to artificial Xenon light	UNI EN ISO 105 B02	4 Scala dei blu 4 Blue scale
Adesione della rifinitura Adhesion of finish	UNI EN ISO 11644	≥ 2,5 N/10mm
Resistenza alla flessione Flexing endurance	UNI EN ISO 5402	>50.000 Cicli nessun danno >50.000 Cycles no damage
Determinazione del pH Determination of pH	UNI EN ISO 4050	pH ≥ 3,5
Indice di differenza (solo per pH<4) Difference figure (only for pH <4)	UNI EN ISO 4050	ΔpH ≤ 0,7
Resistenza allo strappo pantalone Tear strength – Single edge tear	UNI EN ISO 3377-1	> 20 N
Reazione a fuoco Burning behaviour	EN 1021-1/2 BS 5852-1/2 TB 117:2013	Passa il test Pass